



Die effektive Rückleitung von heißem Kondensat spielt eine wesentliche Rolle in der Anlageneffizienz und spart gleichzeitig Energie. Große Mengen Kondensat bieten die besten Möglichkeiten zum Energiesparen.

Der Armstrong Hochleistungs-Kondensatheber EPT-516 ist eine wartungsarme mechanische Lösung zum Anheben großer Kondensatmengen oder anderer Flüssigkeiten von tiefer gelegenen Punkten, niedrigeren Drücken oder Vakuumräumen zu höher gelegenen Bereichen oder höheren Drücken. Kondensat kann bei Temperaturen weit über der 99°C-Grenze herkömmlicher elektrischer Kondensatheber rückgespeist werden, ohne dass Leckedichtungen oder Kavitationsprobleme auftreten.

Merkmale

- Mechanisch – der Kondensatheber wird ohne Strom mit kostengünstigem Dampf, Luft oder Gas betrieben
- Keine lecken Dichtungen/Packungen, kein Verschleiß von Fördererelementen und keine Probleme mit Elektrik oder einem Motor – geringerer Wartungsaufwand und weniger Ausfallzeiten
- Montage und Reparatur aus einer Hand reduzieren die Installations- und Wartungskosten
- Feder-/schwimmerbetätigter Mechanismus – kein wartungsintensiver Membranventilmechanismus
- Druckfederkonstruktion – verringert Ausfallzeiten und sichert Leistung und Zuverlässigkeit
- Robuste Edelstahlinnenteile – haltbar und korrosionsbeständig für lange Lebensdauer
- Geschlossenes System – kein Verlust von Treibdampf oder Entspannungsdampf und somit Rückspeisung der gesamten wertvollen Energie in das System (siehe «Allgemeine Anwendungen» auf Seite CRE-226)
- Sicherheit – Einsatz in überfluteten Gruben ohne Gefahr von Elektroschock oder Kurzschlüssen möglich
- Explosionssicher – eigensichere Standardeinheit ohne Zusatzkosten

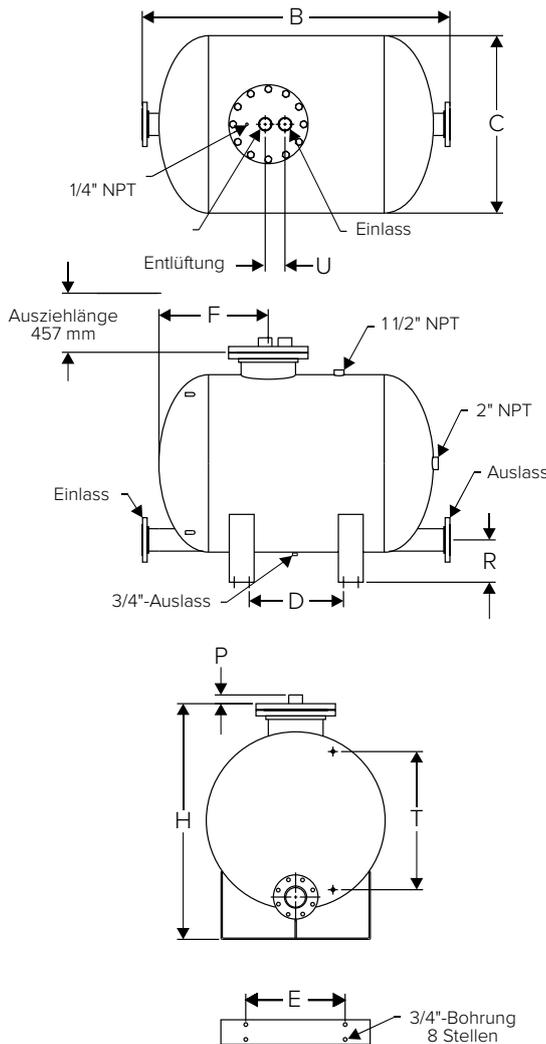


Tabelle CRE-238-1. EPT-516 Kondensatheber – technische Daten

	mm
Einlassanschluss	4" 150 ANSI Flansch
Auslassanschluss	4" 150 ANSI Flansch
Einlassanschluss	2" NPT
Entlüftungsanschluss	2" NPT
Schauglasanschluss	1/2" NPT
« B »	1.574
« C »	914
« D »	484
« E »	508
« F »	559
« H »	1.219
« P »	44
« R »	222
« T »	711
« U »	100
Gewicht	366
Anzahl Schrauben	12

Maximaler Betriebsdruck bei Standardeinheit: 10 barg.
 Für höheren Druck wenden Sie sich bitte an das Werk.
 Maximal zulässiger Druck (Standard-Behälterausführung): 10 barg bei 250°C
 21-bar-Behälter auf Anfrage erhältlich.
 Alle Modelle tragen das CE-Zeichen nach.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkzeichnungen.
 Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Kondensatheber hoher Kapazität EPT-516

C-Stahl, In-Line-Anschlüsse

Für Leistungen bis 35.920 kg/h (Treibdampf)... Ableitung pro Zyklus: 475 Liter



Typische Anwendungen

- Heizsysteme mit niedrigem Druck
- Prozesswärmetauscher oder Heizregister mit modulierender Dampfregelung
- Dezentrale Installationen (Begleitheizungen, Tanklager oder entfernte Heizregister)
- Vakuumbetriebene Systeme
- Gefahrenbereiche (explosionssicher)
- Ätzende Umgebungen
- Sumpfe oder unter Wasser stehende Bereiche

Tabelle CRE-239-1. EPT-516 Kondensatheber – Werkstoffe

Bezeichnung des Teils	Beschreibung
Deckel, Gehäuse, Verschraubung	C-Stahl ASME VIII division I - ASTM A106 GrB / ASTM A516 Gr60 / ASTM A105
Deckeldichtung	Komprimiert, asbestfrei
Einlassventileinheit	Edelstahl
Entlüftungsventileinheit	Edelstahl
Mechanismusbaugruppe: Rahmen, Schwimmer und Feder	Edelstahl

Anmerkungen: 21-bar-ASME-Behälter auf Anfrage erhältlich. Auf Anfrage EPT-516 ganz in Edelstahl lieferbar.

Armstrong-Kondensatheber EPT-516 – Dimensionierung und Auswahl

Tabelle CRE-239-2. Kondensatheber EPT-516 – Leistungen (600-mm-Füllhöhe)

Treibdruck	Gesamthub oder Gegendruck	EPT-516	
		4" x 4"	
		Dampf	Luft
bar	bar	kg/h	kg/h
1,0	0,35	13 150	26 160
1,7		16 870	28 110
3,5		21 925	30 750
5,0		24 890	32 300
7,0		26 975	33 400
10,0		29 930	Auf Anfrage
1,7	1,0	16 670	23 055
3,5		20 520	26 338
5,0		23 180	28 258
7,0		25 275	29 620
10,0		28 570	Auf Anfrage
2,5	1,5	13 260	20 990
3,5		15 170	23 140
5,0		17 500	25 575
7,0		19 275	27 305
10,0		21 965	Auf Anfrage
3,5	3,0	11 900	18 725
4,0		12 420	19 990
5,0		13 055	21 535
7,0		13 870	23 530
10,0		15 025	Auf Anfrage
4,5	4,0	11 790	14 540
5,0		11 975	15 215
7,0		12 730	18 590
10,0		13 800	Auf Anfrage
8,5	5,5	10 837	15 827
10,0		10 991	Auf Anfrage

Anmerkungen: Die oben angegebenen Leistungen sind das Ergebnis tatsächlicher Dampfests bei einer Kondensattemperatur von mindestens 93°C. Die veröffentlichten Leistungen basieren auf der Verwendung externer Rückschlagventile von Armstrong. Ableitung pro Zyklus: 475 Liter.

Tabelle CRE-239-3. EPT-516 Leistungskonvertierungsfaktoren für andere Füllhöhen

Modell	Füllhöhe (mm)					
	0	150	300	400	600	900
EPT-516	0,7	0,75	0,8	0,85	1,0	1,08

Anmerkung: Die Füllhöhe wurde vom Ablauf des Kondensatbehälters bis zum höchsten Punkt des Deckels gemessen.

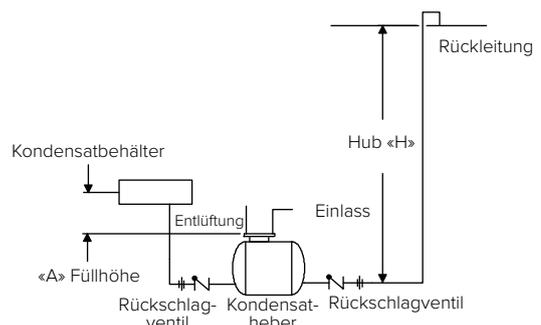
Optionale Komponenten

- Schauglasbaugruppe mit Schutzvorrichtungen (Messing oder C-Stahl, kadmiert)
- Digitaler Zykluszähler (offene oder geschlossene Systeme, mit oder ohne Zusatzkontakte)
- Wärmemantel

Dieser Kondensatheber ist ggf. für Spezialanwendungen geeignet. Wenden Sie sich bitte an das Werk.

Anwendungsdaten

1. Abzuleitendes strömendes Medium:
2. Temperatur des abzuleitenden strömenden Mediums:°C
3. Spezifisches Gewicht:
4. Erforderlicher Durchfluss: m³/h □ kg/h
5. Armaturendruck: □ Modulation min bis max □ bar
6. Füllhöhe (A): □ mm
7. Größe der Rücklaufleitung für abgeleitetes Kondensat:..... □ mm
8. Treibgas: □ Dampf □ Luft □ Gas
9. Verfügbare Treibdruck: □ bar □ Anderer
10. Rücklaufleitungsdruck: □ bar □ Anderer
11. Vertikaler Hub (H): □ m
12. Ist Entlüftung an Atmosphäre möglich ? □ Ja □ Nein
13. Kondensatbehälter vorhanden ? □ Ja □ Nein
Wenn ja, Größe ?
14. Ist der Behälter entlüftet ? □ Ja □ Nein
15. Möchten Sie ein Angebot von Armstrong über eine integrierte, vollverrohrte und einbaufertige Systemlösung ?.. □ Ja □ Nein



Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.