

Die Edelstahlableiter mit freischwingendem, geführtem Hebelmechanismus von Armstrong verwenden die gleichen Gehäuse, Deckel, Hebelmechanismen, Ventile und Sitze wie die Armstrong-Glockenkondensatableiter, die sich in langen Einsatzjahren bewährt haben. Elliptische Schwimmer und federbelastete Hebelmechanismen ermöglichen das Öffnen großer Bohrungen, um einen ausreichenden Durchsatz für Entwässerergroße und -gewicht zu bieten.

Das halbrunde Ventil, Sitz und Hebelmechanismus der Edelstahlableiter 11-LD, 22-LD und 13-LD sind in Konstruktion, Werkstoffen und Verarbeitung mit denen für Satttdampfentsatz bis zu 39 bar identisch, mit Ausnahme der Ergänzung einer Führungssäule, um formschlüssiges, lecksicheres Ventilschließen unter allen Bedingungen sicherzustellen.

Tabelle LD-350-1. 10-LD Werkstoffliste					
Modellnr.	Ventil u. Sitz	Hebelsystem	Schwimmer	Gehäuse u. Deckel	Dichtung
11-LD (1) (2) 22-LD 13-LD		Edelstahl		Vollverschweißt Edelstahl, 304L	—

Für Informationen zu Sonderwerkstoffen ziehen Sie bitte die Abteilung Anwendungstechnik von Armstrong zu Rate.

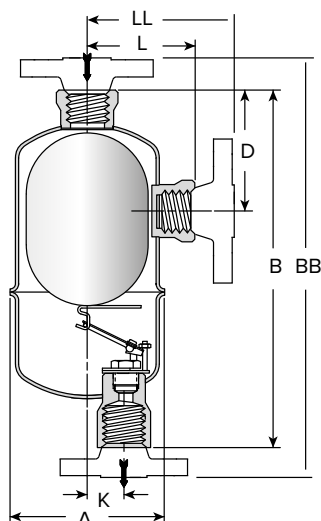


Abbildung LD350-1.

Edelstahl-Flüssigkeitsableiter mit geführtem Hebel in vollverschweißter, eingriffsicherer Bauweise – Modelle 11-LD, 22-LD und 13-LD.



Tabelle LD-350-2. 10-LD Technische Daten (Abmessungen in mm)			
Modellnr.	Edelstahl		
	11-LD**	22-LD	13-LD
Rohranschlüsse	20*	20	25
„A“	70	100	114
„B“	183	221	289
„BB“ (PN40***)	229 – 235	273	373
„D“	—	83	156
„K“	15	23	30
„L“	—	67	83
„LL“ (PN40***)	—	117	126
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	0,8	2,3	3,4
Gewicht in kg (Flanschausführung PN40***)	2,9 – 4,0	5,2	7,3
Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung)†	34 bar bei 38°C 30 bar bei 260°C	41 bar bei 38°C 33 bar bei 260°C	39 bar bei 38°C 34 bar bei 260°C

Anmerkung: Behälterauslegungsdruck kann in einigen Fällen den Schwimmerzusammenfalldruck überschreiten.

Rohrdurchmesser des Entlüftungsanschlusses ist identisch mit dem der Ein- und Auslassanschlüsse.

* 1/2"-Auslass (optionale)

** Kein seitlicher Anschluss

*** Standardflansche aus C-Stahl, Edelstahlflansche als Option erhältlich. Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Grau unterlegte Produkte sind mit dem CE-Zeichen gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/UE (PED) versehen. Alle anderen Modelle erfüllen Artikel 4.3 der gleichen Richtlinie.

† Kann je nach Flanscheinsteufung und Typ abgewertet werden.

(1) Erhältlich in Edelstahl Typ 316, auf Anfrage.

(2) Erhältlich mit Ventilsitz weichdichtend (Viton oder FFKM), auf Anfrage.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Tabelle LD-338-1. Max. Betriebsdruck in bar zur Handhabung von Flüssigkeiten mit unterschiedlichem spezifischem Gewicht mit Bohrungen in Ableitern mit geführtem, freischwingenden Hebelmechanismus (siehe S. LD-336 und LD-337)

Modellnr.	Spez. Ge- wicht	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50
	Bohrung (Zoll)	Maximaler Betriebsdruck in bar										
		bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
1-LD	1/8"	8,3	7,6	6,8	6,0	5,2	4,4	3,6	2,8	2,0	1,2	0,4
	7/64"	9,9	9,0	8,0	7,1	6,1	5,2	4,3	3,3	2,4	1,4	0,5
	#38	12,5	11,0	10,2	9,0	7,8	6,6	5,4	4,2	3,0	1,8	0,6
	5/64"	20,7	19,9	17,8	15,7	13,7	11,6	9,5	7,4	5,3	3,2	1,1
11-LD	1/8"	12,1	11,1	10,1	9,0	7,9	6,9	5,8	4,8	3,7	2,7	1,6
	7/64"	14,0	13,0	12,0	10,7	9,4	8,2	6,9	5,7	4,4	3,2	1,9
	#38	18,0	17,0	15,0	14,0	12,0	10,4	8,8	7,2	5,6	4,0	2,5
	5/64"	28,0	28,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	13,0	9,9	7,1	4,3
2-LD bis 17 bar	5/16"	1,5	1,4	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,5	0,4	0,3
	1/4"	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5
	3/16"	5,5	5,0	4,6	4,2	3,7	3,3	2,8	2,4	2,0	1,5	1,1
	5/32"	9,4	8,7	7,9	7,2	6,4	5,6	4,9	4,1	3,4	2,6	1,8
22-LD bis 37 bar	1/8"	16,1	14,8	13,5	12,2	10,9	9,6	8,4	7,1	5,8	4,5	3,2
	7/64"	20,6	19,0	17,3	15,7	14,0	12,0	10,7	9,0	7,4	5,7	4,0
	#38	25,7	23,6	21,6	19,5	17,4	15,0	13,0	11,2	9,2	7,1	5,0
	5/64"	37,0	33,0	32,0	29,0	26,0	23,0	20,0	17,0	14,0	10,5	7,4
32-LD	5/16"	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,7	0,5	0,3	0,1
	1/4"	3,3	3,0	2,6	2,3	2,0	1,7	1,4	1,1	0,8	0,5	0,2
	3/16"	7,2	6,5	5,8	5,2	4,5	3,8	3,1	2,4	1,8	1,1	0,4
	5/32"	12,0	11,0	10,0	8,9	7,7	6,5	5,4	4,2	3,0	1,9	0,7
	1/8"	21,0	19,0	17,0	15,0	13,0	11,0	9,0	7,2	5,2	3,2	1,2
	7/64"	27,0	25,0	22,0	19,0	17,0	14,0	12,0	9,0	6,6	4,1	1,5
	#38	34,0	31,0	27,0	24,0	21,0	18,0	15,0	11,0	8,0	5,1	1,9
	5/64"	41,0	41,0	40,0	36,0	31,0	26,0	22,0	17,0	12,0	7,0	2,8
3-LD bis 17 bar (Grauguss)	1/2"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
	3/8"	2,3	2,1	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5	0,3
	5/16"	3,7	3,4	3,0	2,7	2,4	2,1	1,7	1,4	1,1	0,8	0,4
	9/32"	4,9	4,5	4,0	3,6	3,2	2,7	2,3	1,9	1,4	1,0	0,6
13-LD bis 39 bar (Edelstahl)	1/4"	7,4	6,7	6,1	5,4	4,8	4,1	3,5	2,8	2,2	1,5	0,9
	7/32"	10,5	9,6	8,7	7,7	6,8	5,9	5,0	4,0	3,1	2,2	1,2
	3/16"	16,0	14,0	13,0	12,0	10,3	8,9	7,5	6,1	4,7	3,3	1,9
	5/32"	25,0	23,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	9,5	7,3	5,1	2,9
33-LD bis 62 bar (Stahl)	1/8"	50,0	46,0	41,0	37,0	32,0	28,0	24,0	19,0	15,0	10,3	5,9
	7/64"	62,0	58,0	53,0	47,0	41,0	36,0	30,0	25,0	19,0	13,0	7,6
6-LD Grauguss	11/16"	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4
	7/8"	2,2	2,1	1,9	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1	1,0	0,8	0,6
	3/4"	3,2	3,0	2,8	2,5	2,3	2,1	1,9	1,6	1,4	1,2	0,9
	5/8"	4,9	4,6	4,2	3,9	3,5	3,2	2,8	2,5	2,1	1,8	1,4
	9/16"	6,5	6,1	5,6	5,2	4,7	4,2	3,8	3,3	2,8	2,4	1,9
	1/2"	9,5	8,8	8,1	7,5	6,8	6,1	5,4	4,8	4,1	3,4	2,8
	7/16"	13,0	13,0	12,0	11,0	10,0	8,7	7,7	6,8	5,8	4,9	3,9
	3/8"	17,0	17,0	17,0	17,0	15,0	14,0	12,0	11,0	9,0	7,7	6,2
	11/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,2
	5/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	13,0	11,0
	9/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	14,0
	1/4"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	7/32"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
	3/16"	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
36-LD Schmiedestahl	11/16"	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
	7/8"	1,7	1,6	1,4	1,3	1,1	0,95	0,79	0,63	0,47	0,31	0,16
	3/4"	2,5	2,3	2,1	1,8	1,6	1,4	1,1	0,91	0,68	0,45	0,22
	5/8"	3,9	3,5	3,1	2,8	2,4	2,1	1,7	1,4	1,05	0,69	0,34
	9/16"	5,1	4,6	4,2	3,7	3,2	2,8	2,3	1,8	1,4	0,92	0,46
	1/2"	7,4	6,7	6,0	5,4	4,7	4,0	3,4	2,7	2,0	1,3	0,66
	7/16"	10,5	9,6	8,6	7,6	6,7	5,7	4,8	3,8	2,9	1,9	0,94
	3/8"	17,0	15,0	14,0	12,0	10,5	9,0	7,5	6,0	4,5	3,0	1,5
	11/32"	22,0	20,0	18,0	16,0	14,0	12,0	10,0	8,0	6,0	4,0	2,0
	5/16"	28,0	26,0	23,0	21,0	18,0	15,0	13,0	10,3	7,7	5,1	2,5
	9/32"	37,0	34,0	30,0	27,0	24,0	20,0	17,0	13,0	10,1	6,7	3,3
	1/4"	54,0	49,0	44,0	39,0	35,0	30,0	25,0	20,0	15,0	9,8	4,9
	7/32"	69,0	69,0	63,0	56,0	49,0	42,0	35,0	28,0	21,0	14,0	6,9
	3/16"	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	68,0	57,0	46,0	34,0	23,0	11,2
Spezifisches Gewicht		1,00	0,95	0,90	0,85	0,80	0,75	0,70	0,65	0,60	0,55	0,50

Anmerkung: Falls das spezifische Gewicht zwischen die in der Tabelle gezeigten Werte fällt, verwenden Sie das nächstniedrige Gewicht: Ist das spezifische Gewicht beispielsweise 0,73, verwenden Sie die Daten für ein spezifisches Gewicht von 0,70.

Hochtemperatureinsatz:

Max. zulässige Arbeitsdrücke der Schwimmer nehmen bei Temperaturen über 37,8°C ab. Folgendes ist zu berücksichtigen (ca.-Angaben):

- 10% Abnahme bei 93,3°C
- 15% Abnahme bei 148,9°C
- 20% Abnahme bei 204,4°C

Der Schwimmer ist jedoch nicht immer der begrenzende Faktor. Lassen Sie sich von der Anwendungstechnik bei Armstrong beraten, wenn Sie eine Hochtemperaturanwendung haben, die maximale Betriebsdrücke erfordert.