


热静力膜盒疏水阀

型号：**WT-1、WMT-1、WT-2000 和 WT-3**

安装和维护



概述

 **警告：**本说明应该用作专业人士安装 WT-1、WMT-1、WT-2000 和 WT-3 蒸汽疏水阀时的指南。产品选型或安装时应由有经验的技术人员在场。请与当地的阿姆斯壮代理商联系，以获得更多的信息。

©2016 Armstrong International, Inc.
设计、材料、重量及性能等级为近似值，如有变更，恕不另行通知。
有关最新信息，请访问 armstronginternational.com。

应用提示.....3

安装.....3

安装推荐.....4

维护.....5

应用提示

WMT-1 专用于仪表伴热应用场合。

WT-1 和 WT-2000 专用于低排量伴热。

WT-3 疏水阀专用于过热蒸汽管线的凝结水疏水。

注意：由于**所有的**热静力型疏水阀在正常工作时均排放有一定过冷度的凝结水，因此该系列产品不可用于饱和蒸汽用汽设备、排水加热或加工处理设备疏水。

安装

蒸汽疏水阀的安装对其性能和维护非常关键。遵循以下指南可简化疏水阀的安装：

- 1 安装疏水阀前，在全蒸汽压力下吹扫管线，以达到清洁目的。清理疏水阀前的所有过滤器。
- 2 将疏水阀安装在**容易**进行检查和维修的地方。疏水阀应安装在排水点**下方并接近**集水管。
- 3 为保证正常运行，必须按照阀体上标示的流向安装阀体。膜盒疏水阀可安装到垂直或水平管道上。
- 4 **在伴热应用中**，务必确保一条伴热管线仅使用一个疏水阀，并确保伴热管线向疏水阀倾斜，使得凝结水能顺利流入疏水阀。
- 5 仅在凸面螺纹管上使用少量管道粘接剂。让末端螺纹裸露在外，以免将粘接剂带入系统内部。
- 6 如有规定或者污垢状况影响到使用时，应在疏水阀前安装过滤器，WT-1 和 WT-3 疏水阀带有内置过滤器。
- 7 当疏水阀为蒸汽主管疏水时，或者维护疏水阀时不能关停系统的情况下，应在疏水阀前安装截止阀。为蒸汽系统装入新的疏水阀后，务必缓慢打开阀门。
- 8 特定大小和类型的疏水阀使用相同长度的入口和出口接头可以简化检修程序。可以准备一个具有相同配件和半管活接头的备用疏水阀。在疏水阀需要维修的情况下，只需拆开两个活接头，拆下疏水阀，换上备用阀，上紧活接头即可。如果使用多个活接头，最佳做法是以正确的角度在疏水阀上安装至少一个活接头。如果仅使用一个活接头，将其连接至疏水阀的排放侧即可。
- 9 **在伴热应用中**，最好为疏水阀、产品和伴热管线加装保温层。
- 10 **在过热凝结水疏水应用中（仅 WT-3 型）**，疏水阀的集水管和疏水阀内部会形成少量蒸汽凝结水，而不是在蒸汽主管或支线管道中。因此，提供长度和管径适中的集水管对阿姆斯壮膜盒疏水阀的正常运行来说至关重要。参见表 1 和图 1、2 和 3。

安装推荐

图 1: 集水管选型

选型正确的集水管可收集蒸汽凝结水。过小的集水管会导致文丘里管发生“短笛”效应，压力降会将蒸汽凝结水从集水管和疏水阀中抽出。

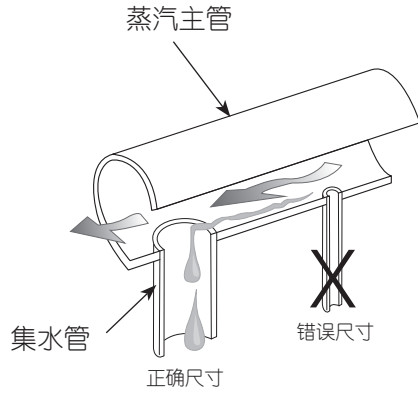


表 1 — 推荐的蒸汽主管和支线集水管选型

M		D		H 集水管长度 最小值			
蒸汽主管 尺寸		集水管 直径		监督 预热		自动 预热	
毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	英寸	毫米
15	1/2	15	1/2	250	10	28	710
20	3/4	20	3/4	250	10	28	710
25	1	25	1	250	10	28	710
50	2	50	2	250	10	28	710
75	3	75	3	250	10	28	710
100	4	100	4	250	10	28	710
150	6	100	4	250	10	28	710
200	8	100	4	300	12	28	710
250	10	150	6	380	15	28	710
300	12	150	6	450	18	28	710
350	14	200	8	530	21	28	710
400	16	200	8	600	24	28	710
450	18	250	10	685	27	29	710
500	20	250	10	760	30	30	760
600	24	300	12	910	36	36	910

图 2: 蒸汽主管上的疏水阀集水管

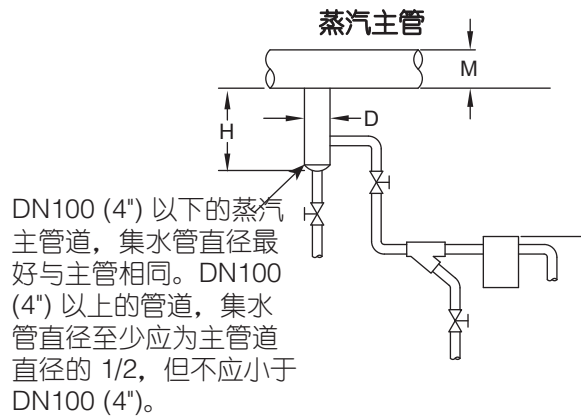
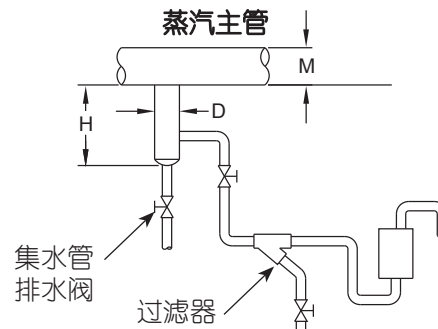


图 3: 立管上的疏水阀集水管



维护

注意：热静力膜盒疏水阀的排水阀口径较小，因此易被堵塞，在维修时应特别注意。

维护计划

应用于高压的疏水阀每年应至少检查三次。伴热管线疏水阀在最大压力达 0.68 MPa (100 psi) 的应用场合应每年检查一次，在压力为 0.69-3.1 MPa (101-450 psi) 的应用场合应每年检查两次，在压力高于 3.1 MPa (450 psi) 的应用场合应每年检查三次。

检查疏水阀

蒸汽疏水阀疑似出现故障时，可通过观察疏水阀的排放情况进行检查。根据负载不同，膜盒疏水阀的排放可能是间断性的或者调节式的。

如果疏水阀排放新鲜蒸汽，请从管线上拆下疏水阀，用压缩空气或水逆向清洗，然后重新安装疏水阀，检查是否能正常运行。

检查应用系统

如果疏水阀无法正常运行，请确认该阀门是否适合当前的应用场合（排量、压差等）。如果适合，请在该阀门的位置上安装一个同系列、等排量的新蒸汽疏水阀。

注意：对任何蒸汽疏水阀执行维护时，通用做法是拆下有问题的疏水阀，然后立即在原位置安装一个好的疏水阀。这样可以将维护期间设备的停机时间降至最少。

产品有限担保和保修

阿姆斯壮提供的产品制造工艺、产品材质的质保期为一年(1)年，最长不超过合同发货后十五(15)个月(特殊保修期除外)。对于阿姆斯壮发货后，因使用不当或自行改装造成的产品损坏，不予保修。除非在阿姆斯壮与用户之间达成并正式签署的书面协议中明确说明，**阿姆斯壮不作任何其他明示或暗示的陈述或保证，包括但不限于关于适销性和对某一特定用途的适用性的默示保证。**

不论何种原因引起的，基于质保、合同、疏忽、严格责任或任何其他原则或理论提出的，对于产品、缺陷、使用条件或产品应用而发生的索赔，阿姆斯壮的补救措施仅限于对产品或零件进行维修或更换(不包括拆卸或安装相应产品或零件产生的人工或其他费用)，或如果阿姆斯壮认为必要时可退还货款。如欲对阿姆斯壮产品提出保修，必须在以下期限内向阿姆斯壮书面提出：(i) 适用保修期到期日之前三十(30)日内，或(ii) 在引起索赔的情况或事件出现之日起三十(30)日内，以较早的日期为准。**在任何情况下，阿姆斯壮均不对直接或间接的损害承担赔偿责任，包括但不限于使用损失、利润损失或业务中断。**阿姆斯壮不接受任何采购订单或者用户、购买方、第三方提交或公布的采购单中与本条款相抵触的条款，如遇到相抵触的条款，以本条款中产品有限担保和保修的规定为准。



阿姆斯壮国际
北京市中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路40号
邮编:102629 电话:(86)10-61255888 传真:(86)10-69250761
armstronginternational.com armstrong.com.cn