

Series TVS-5000
Trap Valve Station
Multifunktionseinheit
Station de Purgé
Estación de purga
Trap Valve Station
Stazione di drenaggio

These instructions should be used by experienced personnel !

Diese Gebrauchsanweisung ist von Fachpersonal zu benutzen !

Ces instructions devraient être utilisées par du personnel expérimenté !

¡Estas instrucciones deben ser utilizadas por personal experimentado !

Onderhoud uitsluitend uit te voeren door ervaren personeel !

Queste istruzioni devono essere utilizzate da personale esperto !

PRODUCT DESCRIPTION - PRODUKTBESCHREIBUNG -
DESCRIPTION DU PRODUIT - DESCRIPCION DEL PRODUCTO -
PRODUKT OMSCHRIJVING - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Model shown on the picture: TVS-5211 - Die Abbildung zeigt das Modell TVS-5211 - Photo: modèle TVS-5211 -
Modelo de la foto: TVS-5211 - Model op foto: TVS-5211 - Modello in figura: TVS-5211

- GB** Armstrong Stainless Steel Trap Valve Station.
Universal 360° Connector
- D** Armstrong Multifunktionseinheit aus Edelstahl
Universal - Anschlußstück 360°
- F** Station de Purgé Armstrong en Acier Inoxydable
Connecteur Universel 360°
- E** Estación de Válvulas con Purgador Armstrong de Acero
Inoxidable
Conector Universal 360°
- NL** Armstrong RVS Trap Valve Station
Universele 360° Connector
- I** Gruppo di Drenaggio Compatto «Scaricatore e Valvole
Integrate»
Con Connettore Universale a 360° e Filtro Incorporato



Detailed version of this IOM is not available on our website at armstronginternational.com.

For detailed material specifications, options, approximate dimensions and weights, see Armstrong literature or consult your local Representative.

Für detaillierte Werkstoffangaben, Zubehör, Abmessungen und Gewichte, sehen Sie die Armstrong Datenblätter oder fragen Sie Ihre Armstrong-Vertretung.

Pour toute spécification détaillée des matières, options, dimensions et poids, veuillez vous référer à la littérature Armstrong ou prendre contact avec votre Représentant local.

Para especificaciones de materiales detalladas, opciones, dimensiones aproximadas y pesos, ver catálogos Armstrong o consultar con su Representante local.

Voor gedetailleerde materiaal specificaties, afmetingen en gewichten, zie de Armstrong documentatie of neem contact op met uw plaatselijke Vertegenwoordiger.

Per la specifica dettagliata dei materiali, accessori opzionali, dimensioni e pesi approssimativi, vedere la documentazione appropriata o contattare il Distributore locale.

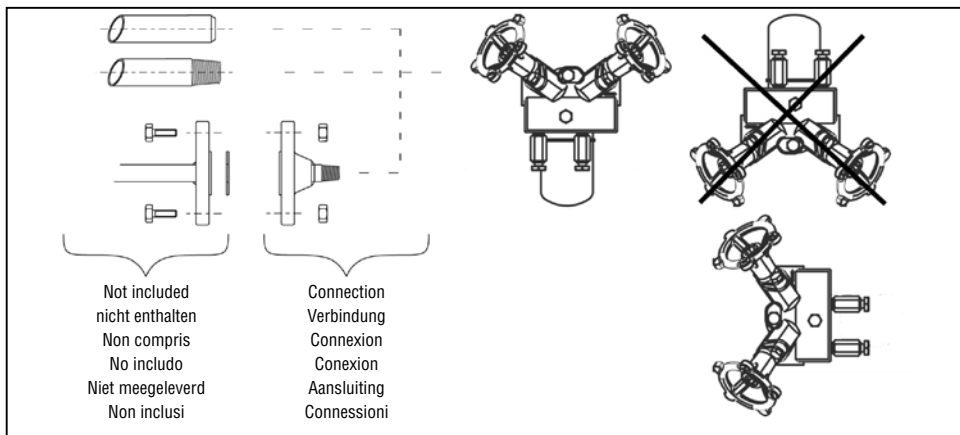
INSTALLATION - INSTALLATIONSANWEISUNG - INSTALLATION INSTALACION - INSTALLATIE - INSTALLAZIONE

Model shown on the picture: TVS-5211 - Die Zeichnung zeigt das Modell TVS-5211

Schéma: modèle TVS-5211 - Modelo mostrado en el dibujo: TVS-5211

Model op tekening: TVS-5211 - Modello in figura: TVS-5211

Possible connections: screwed, socketweld or flanged - Mögliche Anschlußarten: Muffengewinde, Schweißenden, Flansche - Raccordements possibles: taraudé, à souder ou à brides - Conexiones posibles: roscada, SW o bridada
Mogelijke aansluiting: draad, las of flens - Conessioni disponibili: filettate, tasca a saldare o flangiate



START-UP PROCEDURE - INBETRIEBNAHME - PROCEDURE DE DEMARRAGE - PROCEDIMIENTO DE PUESTA EN MARCHA - OPSTARTPROCEDURE - PROCEDURA D'AVVIAMENTO

For detailed hookups and adapted start-up and shut-down procedures, see Armstrong literature or consult your local Representative.

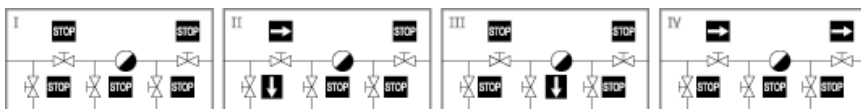
Für detaillierte Informationen über Installation, Inbetriebnahme und Außerbetriebnahme sehen Sie die Armstrong Datenblätter oder fragen Sie Ihre Armstrong-Vertretung.

Pour plus de détails à propos des procédures de démarrage et d'arrêt, ainsi que pour l'installation, veuillez vous référer à la littérature Armstrong ou prendre contact avec votre Représentant local.

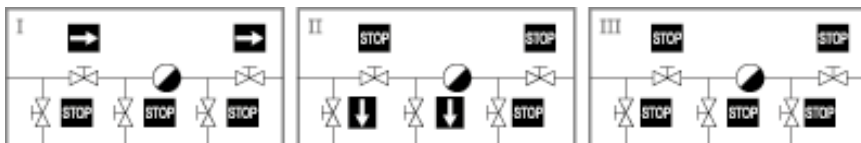
Para informarse sobre conexiones detalladas y procedimientos adaptados de puesta en marcha y parada, consulte los catálogos Armstrong o diríjase a su Representante local.

Voor gedetailleerde montage en installatie instructies zie het betreffende Armstrong documentatieblad of neem contact op met uw plaatselijke Vertegenwoordiger.

Per procedure dettagliate di collegamento, d'avviamento e di fermata, vedere la documentazione Armstrong o consultare il Distributore locale.



SHUT-DOWN PROCEDURE - AUSSERBETRIEBNAHME - PROCEDURE D'ARRET - PROCEDIMIENTO DE PARADA - UIT BEDRIJFNAME - PROCEDURA DI FERMATA



MAINTENANCE - WARTUNG - MAINTENANCE MANTENIMIENTO - ONDERHOUD - MANUTENZIONE

For troubleshooting, testing methods, frequency of maintenance and detailed spare parts list, see Armstrong literature or consult your local Representative.

Für detaillierte Informationen über Fehlersuche, Testmethoden, Wartungsintervallen und Ersatzteillisten fragen Sie Ihre Armstrong-Vertretung.

Pour le dépannage, les méthodes de test, la fréquence d'entretien et la liste détaillée des pièces de rechange, veuillez vous référer à la littérature Armstrong ou prendre contact avec votre Représentant local.

Para detección de posibles averías, métodos de test, frecuencia de mantenimiento y lista detallada de repuestos, ver catálogos Armstrong o consultar con su Representante local.

Voor het oplossen van problemen, test methodes, onderhoud en gedetailleerde onderdelenlijsten, zie de Armstrong documentatie of neem contact op met uw plaatselijke Vertegenwoordiger.

Per la soluzione di eventuali problemi, metodi di prova funzionalità, frequenza di manutenzione e dettaglio della lista ricambi, vedere la documentazione Armstrong o consultare il Distributore locale.



Equipement under pressure - Operating temperature > 100°C - Make sure trap is cold before handling!

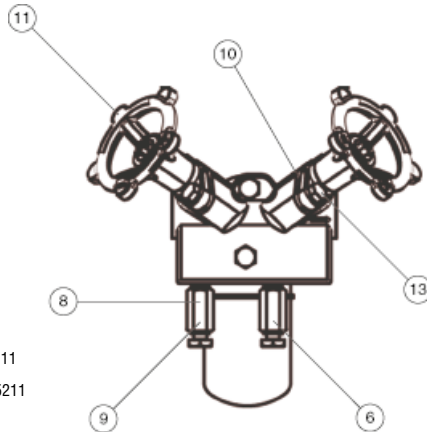
Armatur steht unter Druck - Arbeitstemperatur > 100°C - Stellen sie sicher, dass die Armatur kalt und drucklos ist, bevor an dieser gearbeitet wird!

Equipement sous pression - Température en fonctionnement > 100°C - Laisser le purgeur refroidir avant toute manipulation!

Equipo bajo presión - Temperatura de trabajo > 100°C - Asegúrese de que el purgador esté frío antes de manipularlo!

Toestel onder druk - Werktemperatuur > 100°C - Condenspot moet afgekoeld zijn alvorens eraan te werken!

Apparecchiatura in pressione - Temperatura operativa > 100°C - Assicurarsi che lo scaricatore sia freddo prima d'intervenire!



Model shown on the drawing: TVS-5211

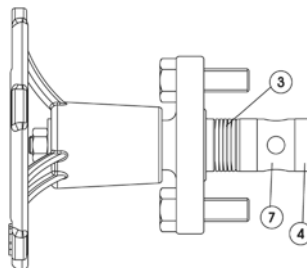
Die Zeichnung zeigt das Modell TVS-5211

Schéma: modèle TVS-5211

Modelo mostrado en el dibujo: TVS-5211

Model op tekening: TVS-5211

Modello in figura: TVS-5211



I. Valves Maintenance:

- Make sure to interrupt steam flow up and down stream in order to isolate the TVS;
- Using the TVS's handwheels (11), open completely each TVS's valve;
- Open the bleed valve (9) slowly to depressurize trap and then open completely the test valve (6);
- Unscrew the bonnet bolts (13) and pull the isolation valve assembly (10) out of valve body;
- Remove valve sealing rings (4), valve washers (3) and lantern bushing (7) using a Packing Hook. Check to see if all components, including washer (3) at bottom of valve body have been removed. Inspect and clean any debris that might have remained in the valve body.
- Place Armstrong part SAA1723 (isolation valve assembly) into valve body and lightly tap it to the bottom. Screw evenly the bolts (13) until the bonnet (10) seats on the valve body.

Note: In order to prevent injury to operators, the ports (8) of both upstream blowdown valves (9) & downstream test valve (6) must discharge backwards.

GB

I. Wartung der Ventile:

- Absperrern von Dampfzufuhr und Kondensatseite, um TVS von der Leitung zu trennen;
- Mit den Handrädern (11) beide TVS-Ventile voll öffnen;
- Ausblaseventil (9) langsam öffnen, sodas Kondensatableiter drucklos wird, dann Testventil (6) ganz öffnen;
- Schrauben am Bügeldeckel (13) lösen und Ventileinheit (10) aus Ventilgehäuse ziehen;
- Verteilerrohr oder TVS-Verbindungsstück (4) aus dem Ventilgehäuse ziehen. Entfernen Sie den Ventil-Dichtungsring (3), die Federscheibe (7) und die Stopfbuchse mittels eines Packungshakens. Prüfen Sie, ob alle Teile incl. der Federscheibe entfernt wurden. Gegebenenfalls entfernen Sie noch vorhandene Bruchstücke aus dem Ventilgehäuse.

- Armstrong Ersatzteil SAA1723 (Ventileinheit) in Ventilgehäuse einsetzen und leicht gegen Boden festklopfen. Schrauben (13) gleichmäßig festziehen bis der Bügel (10) am Ventilgehäuse aufliegt.
Anmerkung: Um Unfälle durch Verbrennungen zu verhindern sollte der Ausgang (8) vom Test (6) und Abschlammentil (9) nie auf den Betreiber zu sondern vom Betreiber wegblasen.

D

I. Entretien des vannes :

- Couper la vapeur en amont et en aval afin d'isoler le TVS;
- En utilisant les volants du TVS (11), ouvrir complètement chacune des vannes;
- Ouvrir la vanne de purge (9) lentement afin de dépressuriser le purgeur, puis ouvrir complètement la vanne de test (6);
- Dévisser les boulons du chapeau (13) et retirer l'ensemble de bourrage (10) du corps de la vanne;
- Retirer les bagues d'étanchéité inférieure (4), les ressorts circulaires (3) et la rondelle d'étanchéité (7) en utilisant un extracteur adapté. Vérifier que tous les composants, y compris ressorts circulaires (3), au bout de la vanne ont été retirés. Inspecter et nettoyer les débris pouvant obstruer le corps de la vanne.
- Placer la pièce Armstrong N° SAA1723 (ensemble de bourrage) dans le corps de la vanne et le faire glisser au fond en tapant légèrement. Visser les boulons (13) de manière équilibrée jusqu'à ce que le chapeau (10) se pose sur le corps de la vanne.

Note: Afin d'éviter d'éventuelles blessures aux opérateurs, les orifices (8) de la vanne de purge amont (9) et de la vanne de test aval (6) doivent impérativement dépressuriser vers l'arrière.

F

I. Mantenimento de las válvulas:

- Asegúrese de cerrar el flujo de vapor aguas arriba y aguas abajo, para aislar el TVS;
- Utilice los volantes del TVS (11) para abrir por completo cada válvula;
- Abra lentamente la válvula de purga (9) para despresurizar el purgador y luego abra por completo la válvula de prueba (6);
- Afloje los pernos del bonete (13) y retire del cuerpo el conjunto de válvulas de aislamiento (10);
- Retirar los anillos de sellado de la válvula (4), las arandelas (3) y el lantern bushing (7) con un gancho. Compruebe si todos los componentes, incluyendo la arandela (3) de la parte inferior del cuerpo de válvula, se han eliminado. Inspeccione y limpie cualquier residuo que pudiera haber quedado en el cuerpo de la válvula.
- Coloque la pieza Armstrong SAA1723 (conjunto de válvulas de aislamiento) dentro del cuerpo de la válvula y golpéea ligeramente hacia el fondo. Ajuste uniformemente los pernos (13) hasta que el bonete (10) se apoye en el cuerpo de la válvula.

Note: Para evitar posibles heridas a los operadores, los orificios (8) de la válvula de purga arriba (9) y de la válvula de prueba abajo (6) deben imperativamente despresurizar hacia atrás.

E

I. Afsluiteronderhoud:

- Verzeker u ervan dat zowel de toe- als de afvoer naar de TVS afgesloten zijn;
- Draai d.m.v. de handwielen (11) beide afsluiters geheel open;
- Open langzaam de aftapkraan (9) om de condenspot van druk te laten en open daarna geheel de testkraan (6);
- Demonteer de drukstukbouten (13) en trek het afsluiter binnenwerk geheel (10) uit het huis;
- Verwijder de klep afdichtingringen (4), klep rondelen (3) en lantaarnring

(7) met behulp van een pakkinghaak. Controleer of alle componenten, inclusief de rondelen (3) op de bodem van het huis zijn verwijderd. Inspecteer en verwijder vuil of afzetting dat mogelijk in het huis is achtergebleven.

- Plaats het bovendeeel SAA1723 (voorzien van nieuwe ringen) in het huis en druk dit stevig, maar voorzichtig door tot op de bodem. Draai de bouten (13) gelijkmatig aan, totdat het drukstuk (10) op het afsluiterhuis zit.

Noot: Ter bescherming van bedieningspersoneel dient de uitgang (8) van de test (6), verschildruk of afblaasafsluiter (9) van een leiding te worden voorzien die naar achteren gericht is.

NL

I. Manutenzione delle valvole:

- Interrompere il flusso vapore ed isolare il gruppo TVS;
- Aprire completamente le 2 valvole, agendo sui volantini (11);
- Aprire lentamente la valvola di depressurizzazione (9) per depressurizzare lo scaricatore e quindi aprire completamente la valvola di test (6);
- Svitare i bulloni (13) del bonnet e tirare fuori dal corpo valvola tutti i componenti interni (10);
- Rimuovere l'anello di tenuta della valvola (4) La rondella (3) e la bussola
- (7) utilizzando un estrattore idoneo. Controllare tutti i componenti compresa la rondella (3). Ispezionare e pulire tutte le superfici del corpo valvola.
- Riposizionare l'assieme SAA1723 nel corpo valvola ed avvitarlo delicatamente sino al fondo. Avvitare uniformemente i bulloni (13) sino a che il bonnet (10) sia correttamente posizionato sul corpo valvola.

Note: Per prevenire danni agli operatori, gli scarichi del foro (8), della valvola di blow-down (9) e della valvola di test (6), devono essere orientati verso la parte posteriore del TVS.

I



Armstrong International

North America • Latin America • India • Europe / Middle East / Africa • China • Pacific Rim

armstronginternational.com