



## 安装说明及故障查找指南

### 11LD, 22LD, 13LD 自由杠杆浮球型排液阀—全不锈钢结构

本说明可作为阿姆斯壮排液阀的安装指南供专业人士使用，产品选型和安装时应有有经验的技术人员在场。欲获取更多详细信息，请与阿姆斯壮公司或当地代理商联系。

排液阀应装在空气或其他气体供应系统以及气体贮存或输配系统的低处，典型安装请参考图1、图2、图3和图4。

#### 安装程序：

1. 不要超过排液阀侧面标签上所注明的最大允许压力。另外，检查排液阀的最大工作压差是否符合你的应用工况条件。
2. 确保排液阀安装正确。要注意标签上**流向箭头**所指的方向，并在安装排液阀时遵循**红色标签**指示，让“UP”方向朝上。
3. 在安装排液阀之前，吹扫管路除去浮尘。在管道外螺纹上（注意：只涂在外螺纹上）使用少量管道粘接剂或特氟隆带，末端螺纹不作处理，以防止密封剂进入系统中。
4. 在将11LD, 22LD或13LD排液阀进出口拧到管路上时，注意扳手只能扳紧排液阀进口或出口处六角形接口，切勿扳紧排液阀阀体进行固定。
5. 进口和出口管线的管径尺寸应该与排液阀的接口尺寸相同。即便是在小排量工况下也不要缩小进口管径尺寸；但是在管路出口处可采用较小口径。配管越短越好，同时尽量减少管路上的阀门及配件的数量。**如果排液阀未安装平衡管，那么在设备与排液阀之间的进口管路上尽量不要安装弯头。**
6. 安装闸阀和全通道球阀（不要使用截止阀）以便于检修排液阀时将其与系统隔离。如果排液阀装在闭式管路中，排液阀两侧应分别安装一个活接头。
7. 如果系统较脏，建议在排液阀前的管路上安装管道过滤器。
8. 排液阀安装位置应便于定期检查。

**警告：**不要在系统开启排放蒸汽时安装排液阀，这会引发故障导致损失。

### 故障查找:

#### A. 排液阀不排液

1. 排液阀进液不足。
2. 排液阀内有污垢或污泥。拆下排液阀，进行彻底清洗。在排液阀进口侧安装过滤器。
3. 排液阀内压差过高。检测进口和出口压力，如果压差超过排液阀上标注的最大压差值，则排液阀无法打开。尽可能降低压差或更换合适的排液阀。
4. 阀座磨损。由于阀座磨损，阀座接触面积变大，导致排液阀最大工作压力降低。应更换新的排液阀。
5. 进出管线上的阀门没有打开。打开这些阀门。
6. 过滤器阻塞。应清洗过滤器滤网。
7. 浮球破损。应更换新的排液阀。

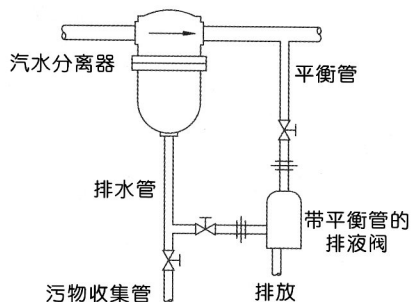


图1. 在汽水分离器下游装有平衡管的排液阀安装方式。这样可保证排液阀排水迅速、顺畅，注意排液阀通过把侧面进口与汽水分离器相接。

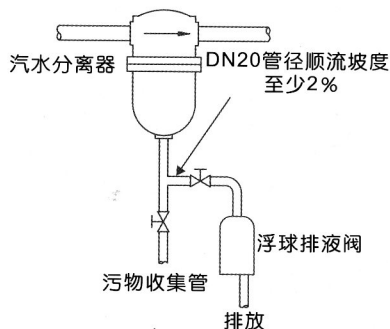


图2. 将排液阀安装在汽水分离器的一侧。

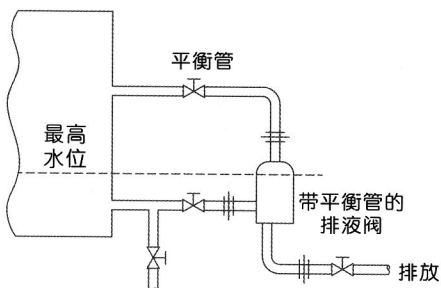


图3. 排液阀安装在储罐（集水罐）侧面。

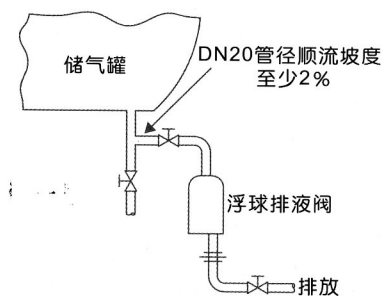


图4. 将排液阀安装在集水罐下面某一侧以便于接近查看或弥补空间的不足(尤其适于在压缩机下安装排液阀的情况)。

如遇到特殊安装或是维修情况，请联系阿姆斯壮公司的代理商或阿姆斯壮公司销售部。