

Tableau ST-182-2. Purgeur SH-300	
Modèle	SH-300
Raccordements	Taraudé BSPT et NPT À souder SW À brides DIN ou ANSI***
Matériau	
Chapeau et corps	ASTM A105 ASTM A350-LF2
Soupape	Acier au chrome 440C
Siège	Acier inoxydable type 303
Éléments bimétalliques	Nickelés

Spécification

Purgeur bimétallique avec clapet et filtre Y, SH-300 en acier au carbone. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

Comment commander ?

Fournissez les indications suivantes :

- Numéro de modèle
- Diamètre et type de raccordement

Le principe du fonctionnement du purgeur bimétallique SH-300 repose sur l'action de la température sur des éléments constitués de deux couches de métal ayant des coefficients de dilatation différents. La tige fixée à ces éléments déplace un clapet en position fermée ou ouverte.

Pendant le démarrage, le purgeur est froid et les éléments bimétalliques sont plats ; dans ces conditions, la vanne est grande ouverte. L'air et le condensat sont alors évacués sans difficulté du système.

En fonctionnement normal, la position du clapet dépend de deux paramètres : d'une part, la pression qui provoque l'ouverture du clapet et, d'autre part, la température qui tend à le refermer par déformation des éléments bimétalliques.

En l'absence de condensat, lorsque la température s'est stabilisée, la force exercée par les éléments bimétalliques est suffisante pour fermer complètement le clapet.

Le purgeur SH-300 s'adapte automatiquement aux changements de conditions ; par exemple, si la pression augmente, elle tend à ouvrir le clapet. De la même manière, une température plus élevée agit sur les éléments bimétalliques.

Conditions maximales d'utilisation

Pression maximale admissible (pression de calcul)[†] : 40 bar à 350 °C
 Pression maximale de service : 22 bar
 Contre-pression maximale : 99% de la pression d'entrée

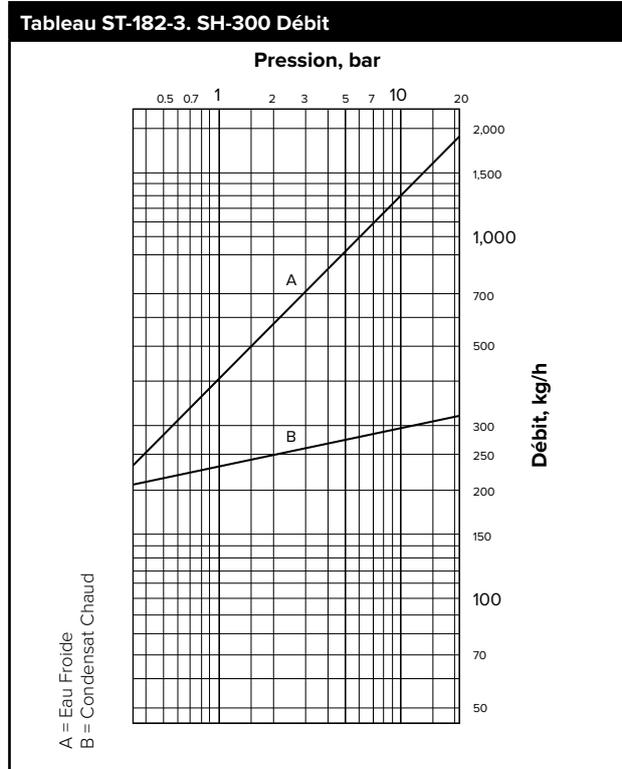
Tableau 182-1. Modèle SH-300 (dimensions en mm)	
Modèle	SH-300
Diamètres de raccordement	15 – 20 – 25**
« B » Hauteur (modèle à visser et à souder)	115
« A » Hauteur (modèle à brides EN1092-1 PN40*)	95 – 105 – 115
« C » Encombrement (modèle à visser et à souder)	90 – 90 – N/A
« CC » Encombrement (bride EN1092-1 PN40*)	150 – 150 – 160
« D » \varnothing à sommet	60
Masse en kg (modèle à visser et à souder)	1,9
Masse en kg (modèle à brides EN1092-1 PN40*)	4,3 – 4,5 – 4,7

* Autres dimensions de brides, cotes entre faces et caractéristiques nominales disponibles sur demande. Brides standard en acier au carbone; brides en ASTM A350 LF2 en option.

** Diamètre disponible uniquement pour les purgeurs à brides.*** Brides standard en acier au carbone; brides en ASTM A350 LF2 en option.

Toutes les tailles sont conformes à l'Article 4.3 de la Directive PED (2014/68/UE).

† Peut varier en fonction du type de brides.



Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.