

BOMBA DE CALOR DE ARMSTRONG – EL MAESTRO EN EL AHORRO DE ENERGÍA



Las bombas de calor de Armstrong son soluciones en paquete diseñadas a la medida para calentamiento/enfriamiento hidrónico y de uso en sistemas de proceso de agua caliente hasta 248 °F (120 °C)

Las bombas de calor de Armstrong mejoran la eficiencia térmica por medio de la recuperación del calor residual y son una opción excelente para las instalaciones que implementan reducción de costos, eliminación del vapor, descarbonización o iniciativas relacionadas con Net Zero.

En numerosos procesos industriales se genera calor residual que normalmente no se puede utilizar de forma eficiente, y por lo tanto, se debe liberar al medioambiente. Al usar bombas de calor de alta temperatura, brindamos la oportunidad de procesar esta energía para darle un uso específico en el futuro.

Obtenga más información sobre las bombas de calor de Armstrong

Características

- | Nuestros sistemas a base de refrigerante HFO y HCFO, de eficacia comprobada, se pueden emplear en un rango de temperatura de hasta 248 °F (120 °C)
- | Se puede generar agua caliente a alta temperatura de 248 °F (120 °C) al operar la bomba de calor a una presión baja del refrigerante
- | Solución ecológica con bajo potencial de calentamiento global (GWP, por sus siglas en inglés)
- | Niveles de baja presión, en combinación con capacidad termodinámica

Compresor

- | Equipadas con compresores semiherméticos tipo tonillo o compresores recíprocos tipo pistón
- | Disponibles con desplazamientos desde 141 pies³/h (4 m³/h) hasta 42 377 pies³/h (1200 m³/h)

Bombas

- | Bombas electrónicas en línea con variador de frecuencia integrado

Válvula de expansión

- | Válvula de expansión electromagnética para una inyección óptima del refrigerante en el evaporador

Controlador y Panel de control

Control de la unidad por medio de regulación electrónica del controlador lógico programable (PLC, por sus siglas en inglés) mediante una pantalla táctil para:

- | Visualizar el ciclo de refrigeración
- | Punto de operación
- | Límites de aplicación
- | Temperaturas
- | Presiones
- | Notificaciones de fallas en casos de mal funcionamiento.

Accesorios de bombas de calor:

- | Interruptores de alta y baja presión
- | Intercambiador de calor para subenfriamiento del líquido y sobrecalentamiento de gas de succión
- | Carcasa que absorbe el sonido y reduce el nivel de ruido de los compresores en aproximadamente 10 - 15 dB(A).
- | Incluye equipos estándar como vidrio para inspección, recolector de refrigerante, etc....

Armstrong International

América | Asia | India | Europa, Medio Oriente, África

armstronginternational.com