



Le pompe di calore Armstrong con progettazione personalizzata sono soluzioni preconfigurate per il riscaldamento/raffreddamento idronico e l'utilizzo generale o per sistemi con acqua calda di processo fino a 120 °C (248 °F)

Le pompe di calore Armstrong migliorano l'efficienza termica recuperando il calore di scarto e sono un'opzione eccellente per le strutture che portano avanti iniziative di riduzione dei costi, eliminazione del vapore, decarbonizzazione o net zero.

Numerosi processi industriali generano calore di scarto che spesso non può essere utilizzato in modo efficiente e che deve essere quindi rilasciato nell'ambiente. Con l'uso di pompe di calore ad alta temperatura, offriamo l'opportunità di trattare questa energia per uno specifico utilizzo ulteriore.

[Maggiori informazioni sulle pompe di calore Armstrong](#)

Caratteristiche

- | Le nostre macchine testate e collaudate basate su refrigerante HFO e HCFO possono essere impiegate in un intervallo di temperatura fino a 120 °C (248 °F)
- | Facendo funzionare la pompa di calore con una bassa pressione del refrigerante è possibile produrre acqua calda ad alta temperatura a 120 °C (248 °F)
- | Temperatura di origine da -15 °C a 90 °C
- | Soluzione ecologica a basso GWP
- | Livelli di pressione bassi combinati con capacità termodinamica

Compressore

- | Compressori semiermetici a vite o alternativi
- | Portate disponibili da 95 m³/h a 3360 m³/h

Pompe

- | Pompe elettroniche in linea con convertitore di frequenza integrato

Valvola di espansione

- | Valvola di espansione elettromagnetica per un'iniezione ottimale di refrigerante nell'evaporatore

Regolatore e quadro di controllo

Comando dell'unità mediante regolazione PLC elettronica tramite touch screen per:

- | Visualizzazione del ciclo di refrigerazione
- | Punto di funzionamento
- | Limiti di applicazione
- | Temperature
- | Pressioni
- | Messaggi di errore con testo chiaro in caso di guasti

Accessori per pompe di calore:

- | Pressostati per alta e bassa pressione
- | Scambiatore di calore per sotto-raffreddamento dei liquidi e super-riscaldamento del gas di aspirazione
- | Alloggiamento fonoassorbente per ridurre la rumorosità dei compressori di circa 10 - 15 dB(A)
- | Equipaggiamenti standard come vetro d'ispezione, collettore del refrigerante, ecc.