



Las bombas de calor de Armstrong son soluciones en paquete diseñadas a la medida para calentamiento/enfriamiento hidrónico y uso general o sistemas de proceso de agua caliente hasta 120 °C (248 °F).

Las bombas de calor de Armstrong mejoran la eficiencia térmica por medio de la recuperación del calor residual, y son una opción excelente para las instalaciones que implementan reducción de costos, eliminación del vapor, descarbonización o iniciativas relacionadas con net zero.

En numerosos procesos industriales se genera calor residual que normalmente no se puede utilizar de forma eficiente, y por lo tanto, se debe liberar al medioambiente. Al usar bombas de calor de alta temperatura, brindamos la oportunidad de procesar esta energía para darle un uso específico en el futuro.

Obtenga más información sobre las bombas de calor de Armstrong

Características

- | Nuestras máquinas a base de refrigerante HFO y HCFO, de eficacia comprobada, se pueden emplear en un rango de temperatura de hasta 120 °C (248 °F)
- | Se puede generar agua caliente a alta temperatura de 120 °C (248 °F) al operar la bomba de calor a una presión baja del refrigerante
- | Temperatura de la fuente de -15 °C a 90 °C
- | Solución ecológica con bajo potencial de calentamiento global (GWP, por sus siglas en inglés)
- | Niveles de baja presión, en combinación con capacidad termodinámica

Compresor

- | Equipado con compresores helicoidales semiherméticos o compresores recíprocos
- | Disponibles con desplazamientos desde 95 m³/h hasta 3360 m³/h

Bombas

- | Bombas electrónicas en línea con convertidor de frecuencia integrado

Válvula de expansión

- | Válvula de expansión electromagnética para una inyección óptima del refrigerante

Controlador y control del gabinete

Control de la unidad por medio de regulación electrónica del controlador lógico programable (PLC, por sus siglas en inglés) mediante un panel táctil para:

- | Visualizar el ciclo de refrigeración
- | Punto de operación
- | Límites de aplicación
- | Temperaturas
- | Presiones
- | Mensajes claros de fallas en casos de mal funcionamiento.

Accesorios de bombas de calor:

- | Interruptores de alta y baja presión
- | Intercambiador de calor para subenfriamiento del líquido y sobrecalentamiento del gas de succión
- | Carcasa que absorbe el sonido y reduce el nivel de ruido de los compresores en aproximadamente 10 - 15 dB(A).
- | Incluye equipos estándares como vidrio para inspección, recolector de refrigerante, etc....