

## Description

Le purgeur à flotteur inversé ouvert de type EM, en acier forgé, réunit les principes de purge les plus fiables dans un corps qui peut être ouvert, facilitant ainsi l'entretien.

- Résistance optimale à l'usure, à la corrosion et aux coups de bélier.
- L'équipement mobile est autoguidé et sans frottement ; tous les points d'usure sont renforcés. Tous les composants fonctionnels sont en acier inoxydable ; la bille et son siège sont en acier au chrome trempé, rectifiés séparément, puis rodés ensemble.
- Insensibilité aux impuretés. La circulation du condensat sous le bord inférieur du flotteur maintient les sédiments en suspension jusqu'au moment où ils sont évacués avec le condensat sous l'action de la pression différentielle. L'orifice s'ouvre largement et se ferme hermétiquement. Il n'y a donc pas d'accumulation d'impuretés dans le purgeur. En conditions normales de « vapeur propre », un filtre n'est pas nécessaire. L'utilisation d'un filtre est toutefois laissée à la discrétion de l'utilisateur.
- Aptitude à évacuer l'air. L'évent, placé au sommet du flotteur, assure une évacuation continue et automatique de l'air et du CO<sub>2</sub>, sans refroidissement et sans risque de désamorçage. Une tige autonettoyante garantit l'ouverture de l'orifice d'évent. La vapeur qui s'échappe par l'évent est condensée et évacuée sous forme liquide.
- Pas de perte de vapeur. La vapeur ne peut pas atteindre le joint d'eau où est situé l'orifice d'évacuation.
- Les purgeurs à flotteur inversé ouvert ne demandent aucun réglage et leur fonctionnement ne nécessite pas de vapeur.

## Conditions maximales d'utilisation

Pression maximale admissible (pression de calcul)<sup>†</sup> : 32 bar à 250°C  
Pression maximale de service : 32 bar  
Contre-pression maximale : 99% de la pression d'entrée

## Connexions

Tarudé BSPT et NPT  
À souder SW  
À brides DIN ou ANSI (soudées)

## Matériaux

Corps : Acier au carbone forgé  
Pièces internes : Acier inoxydable type 304  
Soupape et siège : Acier inoxydable - 17-4PH  
Joint : Graphite enroulé en spirale  
Boulons : 24 CrMo5

## Options

- Tige autonettoyante d'évent pour conditions encrassantes
- Orifice de grand diamètre, 17 bar maximum

## Spécifications

Purgeur à flotteur inversé ouvert, type EM en acier forgé, avec évent automatique, équipement mobile libre et orifice d'évent en haut. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

## Comment commander ?

- Fournissez les indications suivantes :
- Diamètre et type de raccordement
  - Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
  - Débit de condensat maximal
  - Options souhaitées

Tableau ST-92-1. Modèle EM Purgeur à entrée et sortie latérales (dimensions en mm)

Diamètre de raccordement	15	20	25
« C » Encombrement (modèle tarudé et à souder)	98	98	–
« CC » Encombrement (bride PN40*)	150	150	160
« D » Entraxe de raccordement	189	189	189
« B » Hauteur (modèle tarudé et à souder)	210	210	–
« BB » Hauteur (modèle à brides PN40*)	235	240	245
Masse en kg (modèle tarudé et à souder)	3,1	3,1	–
Masse en kg (modèle à brides PN40*)	5,5	7,1	8,1

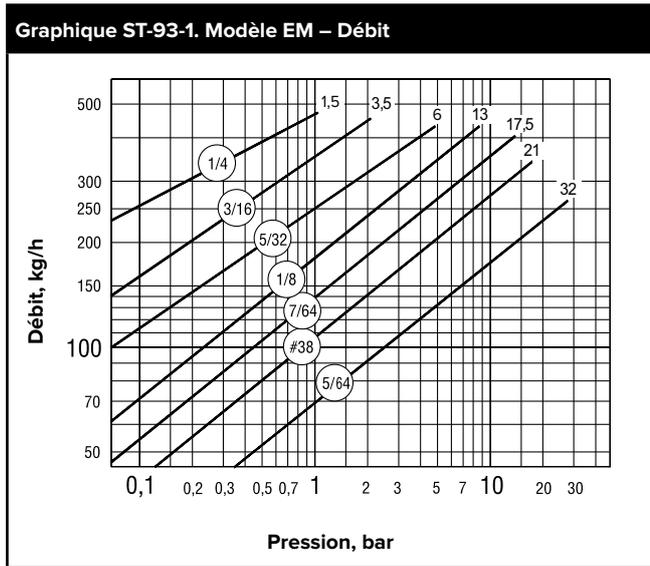
\* Autres dimensions de brides, caractéristiques et cotes entre faces disponibles sur demande.  
Toutes les tailles sont conformes à l'Article 4.3 de la Directive 2014/68/UE.  
† Peut varier en fonction du type de brides.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

# EM Purgeurs à flotteur inversé ouvert

En acier forgé pour installation horizontale

Pressions jusqu'à 32 bar...Débits jusqu'à 480 kg/h



Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.  
Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.