

Description

Purgeurs à flotteur inversé ouvert pour installation verticale pour faibles débits et hautes pressions.

Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axe ni points fixes susceptibles de créer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une évacuation automatique de l'air est assurée par un petit orifice dans le flotteur.

Les purgeurs à flotteur inversé ouvert évacuent le condensat en continu pour éviter la rétention. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

Connexions

Tarudé BSPT et NPT

À souder SW

À brides DIN ou ANSI (soudées), (consultez l'usine pour les spécification matières)

Matériaux

Corps :

ASTM A105

Chapeau :

ASTM A105 / Acier inoxydable type 316

Pièces internes :

Acier inoxydable type 304

Soupape et siège :

Titane

Options

Clapet anti-retour en acier inoxydable

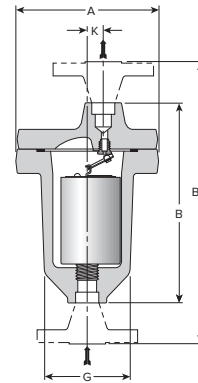
Spécifications

Purgeur à flotteur inversé ouvert, type... en acier forgé, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

Comment commander ?

Fournissez les indications suivantes :

- Numéro de modèle
- Diamètre et type de raccordement Quand des brides sont requises, préciser le type de manière détaillée
- Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
- Options souhaitées



Modèle 411G

Tableau ST-96-1. Modèle 411G Purgeur à entrée en bas et sortie en haut (dimensions en mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet anti-retour incorporé.

Modèle Taraudé ou à souder SW	411G
Modèle à brides	411G-FW
Diamètre de raccordement	15 – 20
« A » Diamètre de bride	160
« B » et « C » Encombrement (modèle taraudé et à souder)	224
« BB » et « CC » Encombrement (bride PN100*)	298 – 304
« G » Diamètre extérieur du corps	103
« K » Entraxe de raccordement	19
Nombre de boulons	8
Masse en kg (modèle taraudé et à souder)	11.3
Masse en kg (modèle à brides PN100*)	14.4 – 15.4

* Autres dimensions de brides, caractéristiques et cotes entre faces disponibles sur demande.
Tous les modèles sont conformes à l'Article 4.3 de la Directive 2014/68/UE.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.
Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

411G Purgeurs à flotteur inversé ouvert

En acier forgé pour installations verticales

Pressions jusqu'à 68.9 barg...Débits jusqu'à 590 kg/h



Purgeurs et Équipements
de traçage vapeur

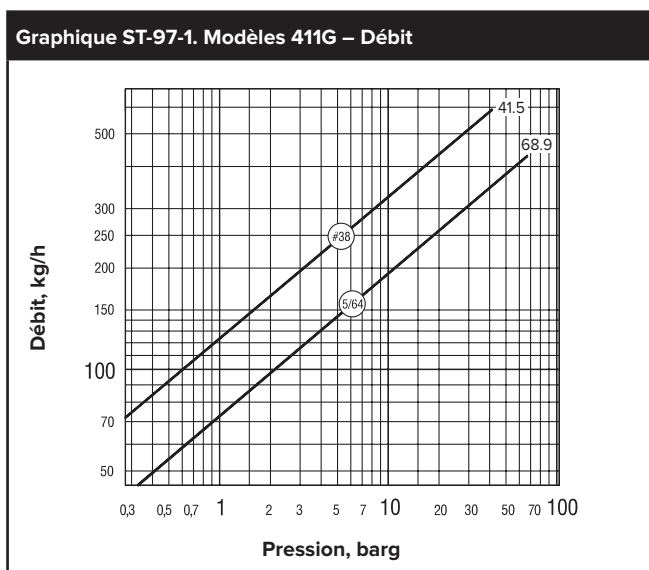


Tableau ST-97-2. Caractéristiques de pression/température des purgeurs en acier forgé

Modèle	Pression maximale de service en vapeur saturée	Pression maximale admissible (pression de calcul)† des pièces soumises à pression à la température indiquée		
		-21 / +343°C	399°C	427°C
	barg	barg		
411G	68.9	68.9	65.5	58

Remarques : La pression maximale de service indiquée sur la plaquette signalétique correspond à l'orifice utilisé. Sauf mention contraire, les pressions maximales admissibles imprimées en gras sont également indiquées sur les plaquettes signalétiques. Les purgeurs équipés de brides peuvent avoir des caractéristiques de pression et température différentes. Contre-pression maximale = 99% de la pression d'entrée.

† Peut varier en fonction du type de brides.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.