

### Beschreibung

Das Modell 411G zum senkrechten Einbau von Armstrong bietet kleinere Leistungen bei höheren Drücken an.

Eine spezielle Hebelmechanik vervielfacht die Kraft, die von der Glocke zum Öffnen des Ventils gegen den Systemdruck aufgewendet wird. Die Mechanik ist lose geführt und hat keine fixen Hebelmechanismen, die Verschleiß oder Reibung verursachen können.

Da die Mechanik im oberen Teil des Ableiters liegt, kann sich kein Schmutz an der Bohrung ansammeln. Kleine Schmutzteilchen werden suspendiert gehalten, bis sie durch die vollständige Spülwirkung beim Absenken der Glocke, die das Ventil von seinem Sitz abzieht, ausgespült werden.

Die Auslassbohrung ist von einer Wasservorlage umgeben, die Frischdampfverlust verhindert. Die automatische Entlüftung wird von einer kleinen Entlüftungsbohrung in der Glocke geleistet.

Glockenkondensatableiter entleeren kontinuierlich, um damit Kondensatstau zu verhindern. Sie sind ebenfalls unempfindlich gegen Wasserschlag.

### Anschlüsse

BSPT- und NPT-Muffengewinde

Schweißmuffe

DIN- oder ANSI-Flanschführung (geschweißt), (werkstoffspezifikation Auf Anfrage)

### Werkstoffe

Gehäuse: ASTM A105

Deckel: Ganzedelstahl – 316

Innenteile: Ganzedelstahl – 304

Ventil und Sitz: Titan

### Zubehör

Eingebautes Edelstahl-Rückschlagventil

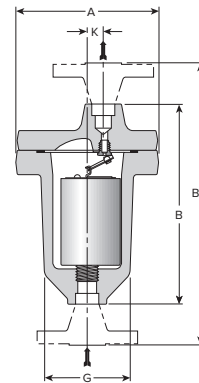
### Spezifikation

Glockenkondensatableiter, Typ ... aus unlegiertem Schmiedestahl mit kontinuierlicher Entlüftung bei Dampftemperatur, freischwingender Edelstahlmechanik und Auslassbohrung im oberen Teil des Ableiters. Maximal zulässiger Gegendruck 99% des Einlassdrucks.

### Bestellangaben

Bitte geben Sie Folgendes an:

- Modellnummer
- Größe und Art des Rohranschlusses. Sind Flansche erforderlich, Flanschtyp detailliert angeben
- Maximal vorliegender Arbeitsdruck oder Ventilgröße
- Alles erforderliche Zubehör



Ableiter Modell 411G

Tabelle ST-96-1. Modell 411G, Ableiter mit Einlass unten, Auslass oben (Abmessungen in mm)  
Bei eingebautem Rückschlagventil Suffix „CV“ an die Ableiternummer anhängen.

Modellnr. Muffengewinde oder Schweißmuffe	411G
Modellnr. der Flanschführung	411G-FW
Rohranschlüsse	15 – 20
Durchmesser „A“	160
Einbaumaß „B“ und „C“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	224
Einbaumaß „BB“ und „CC“ (Flanschführung PN100*)	298 – 304
Gehäuseaußendurchmesser „G“	103
Mittellinie Auslass an Mittellinie Einlass „K“	19
Anzahl Schrauben	8
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	11.3
Gewicht in kg (Flanschführung PN100*)	14.4 – 15.4

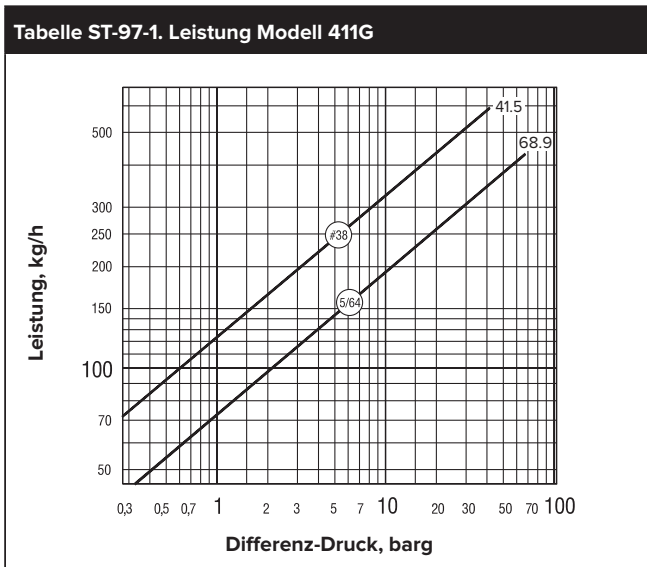
\* Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich.  
Alle Modelle erfüllen Artikel 4.3 der Druckgeräterichtlinie (2014/68/UE).

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkzeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

# Glockenkondensatableiter Typen 411G

Unlegierter Schmiedestahl für senkrechten Einbau

Für Drücke bis 68.9 barg...Leistungen bis 590 kg/h



**Tabelle ST-97-2. Nenndruck/-temperatur für Schmiedestahlableiter**

Modellnr.	Maximaler Betriebsdruck, Sattdampf	Max. zulässiger Druck (Behälterausführung) + der druckhaltigen Teile bei angegebener Temperatur		
		-21 / +343°C	399°C	427°C
	barg		barg	
<b>411G</b>	68.9	<b>68.9</b>	65.5	58

**Anmerkungen:** Der auf dem Typenschild zu vermerkende maximale Betriebsdruck wird durch die tatsächlich verwendete Ventilgröße bestimmt. Fettgedruckte, maximal zulässige Drücke werden auf dem Typenschild vermerkt, wenn nicht anders angefordert. Ableiter mit Flanschen haben ggf. unterschiedliche Nenndrücke/-temperaturen. Maximaler Gegendruck beträgt 99% des Einlassdrucks.

+ Kann je nach Flanscheinstufe und Typ abgewertet werden.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.