



成功案例

节能效益偿还投资

交钥匙工程

节能技术服务

设计与产品供应

用户名称: 中国铝业公司河南分公司



项目范围: 蒸发和溶出装置蒸汽系统优化及余热利用



项目类别: 设计与设备供应项目，由阿姆斯壮提供系统优化设计方案和关键节能设备

应用方案:

- 利用阿姆斯壮的系统优化技术改造用户的三效蒸发装置。
 - ✓ 充分利用凝结水的余热，凝结水的出水温度由改造前的 140℃ 降低至 102℃，每套装置的处理能力提高了 20%，同时显著降低蒸汽消耗量。
 - ✓ 利用阿姆斯壮坚固耐用的大排量自动疏水设备，将蒸汽疏水系统由原来的手动控制全部改造为自动控制，提高系统可控性及系统效率。
- 对溶出装置多级预热装置进行优化设计，使各级装置的蒸汽压力、温度和传热量达到最佳匹配，并实现自动控制。改造后，物料预热温度提高了 15℃，极大降低了蒸汽耗量，节能效果显著。

投资规模: 700 万元

实施时间: 2001 年

投用时间: 2002 年

项目效益: 900 万元/年。投资回收期不足一年。

阿姆斯壮机械（中国）有限公司
北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 邮编：102629
电话：010-61255888 传真：010-69250761 69201991
www.armstrong.com.cn www.armstronginternational.com