



成功案例

节能效益偿还投资

交钥匙工程

节能技术服务

设计与产品供应

用户名称: 中国石油宁夏分公司

项目范围: 全厂蒸汽及凝结水系统

项目类别: 项目设计与关键产品供应, 工程技术服务

改造方案:

- 1、疏水系统改造: 利用阿姆斯壮的百年来积累的蒸汽系统经验和专利产品倒置桶疏水阀改造疏水系统, 不仅大大减少了蒸汽的泄漏, 而且促进了系统的平衡。
- 2、凝结水回收: 利用阿姆斯壮独特的凝结水回收系统实现了凝结水的顺利回收, 大大节约了热值和除盐水价值, 也避免了未经处理的水对环境的二次污染。
- 3、余热综合利用: 二次蒸汽等的余热综合利用节约了能源, 同时改善了环境, 避免“白汽冲天”的景象。
- 3、凝结水精处理: 针对凝结水水质, 采用三级凝结水处理工艺。复合双膜及活性炭过滤器采用全自动操作控制工艺。凝结水精处理系统有效去除凝结水中的油、铁等杂质, 处理后的凝结水回到除盐水管网, 作为一级除盐水供动力车间等锅炉用水, 充分利用了纯净凝结水的高经济价值。

投资规模: 680 万元

实施时间: 2005 年 9 月

投用时间: 2006 年 10 月

项目效益:

- 改造后, 年节约蒸汽: 4.5 万吨; 年回收凝结水: 8 万吨; 年效益: 345 万元 投资回收期: 2 年
- 改造后, 得到了中国石油宁夏分公司的充分认可, 节能降耗减排效益突出, 是典型的共赢项目。

阿姆斯壮机械(中国)有限公司
北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 邮编: 102629
电话: 010-61255888 传真: 010-69250761 69201991
www.armstrong.com.cn www.armstronginternational.com