



成功案例

节能效益偿还投资

交钥匙工程

节能技术服务

设计与产品供应

用户名称: 中国石油化工股份有限公司九江分公司

项目范围: 化肥作业部和热电作业部的蒸汽凝结水系统节能优化改造

项目类别: 方案设计、施工图设计与关键设备供应



改造前



改造后

应用方案: 改造前问题

- 改造前蒸汽及凝结水系统存在一系列问题，如蒸汽系统的热量及水不平衡、回收的凝结水高质低用、部分凝结水直排、余热锅炉连续排污水的余热没有回收利用等，造成燃料、水资源的浪费以及环境污染等。

改造方案

- 完善余热及闪蒸汽利用系统。利用余热锅炉给水—除盐水作为冷源，分别回收排空乏汽、锅炉连续排污水及锅炉取样水的热量，杜绝能源浪费。
- 完善全厂的蒸汽疏水系统。装置伴热全部采用耐背压能力好、使用寿命长的倒置桶式疏水阀，取代原热动力式疏水阀。
- 完善凝结水回收系统。对于未回收的凝结水，根据系统特点，采用余压回水和汽泵加压的方式予以回收利用。

投资规模: 456 万元

实施时间: 2005 年 9 月

投用时间: 2006 年 5 月

- 项目效益:**
- 项目效益: 408 万元/年，平均投资回收期约 1.1 年
 - 节约蒸汽约 11.3 万吨/年，新增凝结水回收量约 15.1 万吨/年
 - 该项目实施后，不仅可以节约能源，而且能够降低 CO₂ 排放量，还可以进行 CO₂ 减排量的国际交易，对节能降耗、挖潜增效、减轻环境污染和水资源的合理利用等方面工作都将起到积极的促进作用。

阿姆斯壮机械（中国）有限公司
 北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 邮编: 102629
 电话: 010-61255888 传真: 010-69250761 69201991
 www.armstrong.com.cn www.armstronginternational.com