



成功案例

节能效益偿还投资

交钥匙工程

节能技术服务

设计与产品供应

用户名称: 中国铝业公司贵州分公司

项目范围: 四效蒸发装置的疏水与蒸汽系统平衡改造

项目类别: 设计与产品供应



贵州铝业办公区

应用方案:

- 多效蒸发: 是通过对母液加热蒸发, 利用蒸发产生的蒸汽对下一级蒸发器的母液进行加热, 再进行蒸发。
- 存在问题: 各级蒸发没有自动疏水设备, 只靠人工控制, 总泄漏率达 5%
 - ✓ 阀门开度过大, 造成蒸汽泄露, 本效液压升高, 蒸发效率低。
 - ✓ 阀门开度过小则造成蒸发器内积水, 形成过冷水, 整套设备加工量少。
- 改造方案:
 - ✓ 安装高效疏水阀, 实现自动疏水, 杜绝泄露。
 - ✓ 改造部分疏水管道。
 - ✓ 效果: 疏水自动控制, 蒸汽不再泄露; 各效蒸发器内的蒸发量和压力达到自动平衡。

投资规模: 120 万元

实施时间: 06 年 6 月

投用时间: 06 年 8 月

项目效益: 总节能效益: 168 万元/年
投资回收期: 8 个月
同时: 节省了大量手工操作的劳动; 保护了环境。

阿姆斯壮机械(中国)有限公司
北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路 40 号 邮编: 102629
电话: 010-61255888 传真: 010-69250761 69201991
www.armstrong.com.cn www.armstronginternational.com