

所有阿姆斯壮凝结水回收泵均可以根据实际凝结水负荷来选型。根据您的应用场合选择合适的型号，请按以下步骤进行：

1. 确定凝结水回收方式为加压（开式）回收。
2. 确定总凝结水排量。
3. 确定泵工作的背压。
  - 垂直提升高度以MPa表示。
  - 凝结水回水总管线或回水箱中的压力。
  - 管线，阀门和管件中的摩擦阻力损失。
4. 确定要使用的动力气及压力（如蒸汽、空气或其他惰性气体）。

举例：开式加压回收的凝结水。

1. 凝结水量=3629kg/hr
2. 背压=0.15MPa  
(12.6米的垂直提升高度=0.126MPa；加上回水管线中压力0.02MPa；加上管线阻力损失0.004MPa)
3. 驱动气体为蒸汽，压力0.35MPa

从CRE-47页排量汇总表第二栏“总提升高度或背压”中找到0.17MPa，在第一栏中找到驱动压力0.35MPa，在排量一栏中找到与所需排量相对应的型号。一台PT-308，凝结水排量为3765kg/hr满足排量要求。

如果凝结水量增至4500kg/hr，则可：1.选择泵PT-308型号一台，提高进水压力至600mm，此时“排量转换系数为1.2（见CRE-14表），计算排量为3765X1.2=4518kg/hr；或2.动力气采用压缩空气0.35MPa；或3.选择PT-312型凝结水泵。

- 注：
1. 用于闭式凝结水回收，选型流量系数略大于1
  2. 用于真空凝结水回收，选型流量系数为2

### 开式集水罐尺寸确定

1. 确定凝结水排放处的压力。
2. 确定闪蒸汽负荷
  - 按照凝结水排放处的压力，此例假设为0.1MPa。
  - 参照CRE-16页“闪蒸汽百分比表”，按0.1MPa的压力找到与压力曲线的交叉点，从交叉线向左移就可能找到闪蒸汽的百分比，此处为3%。
  - 用凝结水负荷乘以3%，在这个例子中是3629kg/hr，即有3629×0.03=109kg/hr的闪蒸汽。
3. 确定集水罐尺寸
  - 使用CRE-16页“开式系统集水罐尺寸确定表”，在第一栏找到闪蒸汽量，该值应大于计算值，再在表内确定集水罐的尺寸。
  - 集水罐应能满足1-3分钟的存储量。

### 闭式集水罐尺寸确定

1. 确定凝结水负荷
  - 假定凝结水负荷为，假定凝结水负荷为3629kg/hr。
2. 确定集水罐尺寸，使用CRE-16页“闭式系统集水罐尺寸确定表”，找到凝结水量为3629kg/hr一栏，然后找到适当的集水罐尺寸。

## 附件

凝结水泵正常工作必须安装外部止回阀

- 进口止回阀\*
    - 螺纹连接旋启式铜止回阀\*\*
    - 法兰连接内置弹簧不锈钢对夹止回阀
  - 出口止回阀\*
    - 螺纹连接不锈钢止回阀\*\*
    - 法兰连接内置弹簧不锈钢止回阀
  - 青铜玻璃液位计
  - 保温夹套
  - 计数器
  - 集水罐
  - 减压阀站
- 标准供货范  
围中不含

- \* 凝结水回收泵进出口止回阀为出厂的标准配置。  
\*\* PT-100系列止回阀

液位计



设计、材料、重量及性能参数均为近似值，如有变更，恕不另行通知。欲查找最新信息，请访问[www.armstronginternational.com](http://www.armstronginternational.com)或[www.armstrong.com.cn](http://www.armstrong.com.cn)。